Штампосварные переходы

|  |  |
| --- | --- |
| Штампосварные переходы | **ПЕРЕХОДЫ штампосварные** ТУ 102-488-95 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Номинальный диаметр | Наружный  диаметр DH  (см.прил.1) | Размеры, мм | Давление при классе прочности материала перехода | Толщина стенки на торце (присоединительный размер) при классе прочности материала перехода | Масса, кг |
| DH | dH |
| DH | dH | DH | dH | L | S |  S1  | К50 | К56 | К60 | К50 | К56 | К60 | К50 | К56 | К60 |
| 530 | 426 | 530 | 426 | 500 | 14 | 12 | 7,5-0,6 | 7,5-0,6 | 10-0,6 | 14 | 10 | 12 | 12 | 12 | 12 | 89 |
| 530 | 426 | 530 | 426 | 500 | 14 | 12 | 8,5-0,6 | 8,5-0,6 | 10-0,6 | 14 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 89 |
| 530 | 426 | 530 | 426 | 500 | 14 | 12 | 10-0,6 | 10-0,6 | 10-0,6 | 14 | 14 | 12 | 12 | 12 | 12 | 89 |
| 720 | 530 | 720 | 530 | 700 | 16 | 12 | 7,5-0,6 | 7,5-0,6 | 8,5-0,6 | 16 | 14 | 15 | 12 | 10 | 12 | 195 |
| 720 | 530 | 720 | 530 | 700 | 19 | 13 | 8,5-0,6 | 8,5-0,6 | 10-0,6 | 19 | 18 | 18 | 13 | 11 | 12 | 230 |
| 720 | 530 | 720 | 530 | 700 | 16 | 12 | 8,5-0,75 | 8,5-0,75 | 10-0,75 | 16 | 14 | 14 | 12 | 10 | 10 | 195 |
| 720 | 630 | 720 | 630 | 315 | 16 | 13 | 7,5-0,6 | 7,5-0,6 | 8,5-0,6 | 16 | 14 | 14 | 13 | 12 | 10 | 88 |
| 820 | 720 | 820 | 720 | 500 | 15 | 14 | 6,4-0,6 | 6,4-0,6 | 7,5-0,6 | 15 | 13 | 15 | 14 | 12 | 14 | 150 |
| 820 | 720 | 820 | 720 | 500 | 18 | 16 | 7,5-0,6 | 7,5-0,6 | 8,5-0,6 | 18 | 15 | 17 | 16 | 14 | 15 | 180 |
| 1020 | 720 | 1020 | 720 | 800 | 21,5 | 15 | 7,5-0,6 | 7,5-0,6 | 8,5-0,6 | 21,5 | 19 | 21,5 | 15 | 14 | 15 | 424 |
| 1020 | 720 | 1020 | 720 | 760 | 26 | 18 | 8,5-0,6 | 8,5-0,6 | 10-0,6 | 26 | 21 | 23 | 18 | 15 | 18 | 510 |
| 1020 | 820 | 1020 | 820 | 580 | 21,5 | 16 | 7,5-0,6 | 7,5-0,6 | 8,5-0,6 | 21,5 | 19 | 21,5 | 16 | 15 | 17 | 307 |
| 1220 | 1020 | 1220 | 1020 | 500 | 19 | 15 | 6,4-0,75 | 6,4-0,75 | 7,5-0,75 | 19 | 17 | 18 | 15 | 13 | 15 | 285 |
| 1220 | 1020 | 1220 | 1020 | 500 | 26 | 21 | 7,5-0,6 | 7,5-0,6 | 8,5-0,6 | 26 | 24 | 26 | 21 | 19 | 21 | 383 |
| 1420 | 1020 | 1420 | 1020 | 950 | 32 | 22 | 7,5-0,6 | 7,5-0,6 | 8,5-0,6 | 32 | 28 | 30 | 22 | 19 | 21 | 945 |
| 1420 | 1020 | 1420 | 1020 | 950 | 26 | 18 | 7,5-0,75 | 7,5-0,75 | 8,5-0,75 | 26 | 22 | 24 | 18 | 16 | 17 | 771 |
| 1420 | 1020 | 1420 | 1020 | 950 | 30 | 21 | 8,5-0,75 | 8,5-0,75 | 10-0,75 | 30 | 28 | 28 | 21 | 19 | 19 | 888 |
| 1420 | 1220 | 1420 | 1220 | 475 | 32 | 26 | 7,5-0,6 | 7,5-0,6 | 8,5-0,6 | 32 | 27 | 30 | 26 | 24 | 21 | 510 |
| 1420 | 1220 | 1420 | 1220 | 475 | 26 | 22 | 7,5-0,75 | 7,5-0,75 | 8,5-0,75 | 26 | 22 | 24 | 22 | 20 | 17 | 416 |
| 1420 | 1220 | 1420 | 1220 | 475 | 30 | 26 | 8,5-0,75 | 8,5-0,75 | 10-0,75 | 30 | 27 | 28 | 26 | 24 | 19 | 475 |

Пример условного обозначения перехода концентрического штампосварного Dн=1020 мм, dн=720 мм, для соединения с трубами класса прочности К50 с толщинами стенок 26 и 18 мм на рабочее давление 8,5 МПа при коэффициенте условий работы m=0,6 в климатическом исполнении УХЛ:
**ПЕРЕХОД ПШС 1020(26К50)х720(18К50)-8,5-0,6-УХЛ ТУ102-488-95.**

Переходы могут поставляться с переходными кольцами класса прочности К60 длиной не менее 250 мм согласно СНиП III-42-80\*.
По согласованию с заказчиком могут изготавливаться переходы на другие условия работы (давление, коэффициент условий работы).
Схема стыковки с трубой переходов штампосварных (прил.1) выполняется по варианту 1, 2.
Переходы могут поставляться с наружным изоляционным покрытием по ТУ 1469-002-04834179-2001, ТУ1469-004-04834179-2002.