



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
С О Ю З А С С Р**

СОЕДИНЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ И АРМАТУРА

**ПРОХОДЫ УСЛОВНЫЕ
(РАЗМЕРЫ НОМИНАЛЬНЫЕ)**

Р Я Д Ы

ГОСТ 28338—89

Издание официальное

3 коп. БЗ 8—89/669



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ
Москва**

Соединения трубопроводов и арматура**ПРОХОДЫ УСЛОВНЫЕ
(РАЗМЕРЫ НОМИНАЛЬНЫЕ)****Ряды****ГОСТ
28338—89**

Tube connections and fitting.
Conventional passages (nominal sizes).
Series

ОКП 37 0000, 41 9300**Дата введения 01.01.91**

Настоящий стандарт распространяется на соединения трубопроводов и арматуру и устанавливает ряд значений условных проходов (номинальных размеров), а также их обозначения.

Стандарт не распространяется на системы кондиционирования воздуха и вентиляции.

1. Под условным проходом (номинальным размером) понимают параметр, применяемый для трубопроводных систем в качестве характеристики присоединяемых частей, например, соединений трубопроводов, фитингов и арматуры.

Условный проход (номинальный размер) не имеет единицы измерения и приблизительно равен внутреннему диаметру присоединяемого трубопровода, выраженному в миллиметрах.

2. Значения условного прохода (номинального размера) следует выбирать из ряда:

3	15	63*	175**	500	1400	2800
4	16*	65	200	600	1600	3000
5	20	80	250	700	1800	3200**
6	25	100	300	800	2000	3400
8	32	125	350	900**	2200	3600**
10	40	150	400	1000	2400	3800**
12	50	160*	450**	1200	2600**	4000

* Допускается применять только для гидравлических и пневматических устройств.

** Для арматуры общего назначения применять не допускается.



3. Условный проход (номинальный размер) следует указывать с помощью обозначения DN и числового значения, выбранного из ряда. Например, условный проход (номинальный размер) 200 должен обозначаться: $DN\ 200$.

В арматуре и соединениях трубопроводов, производство которых освоено до введения в действие настоящего стандарта, допускается применять обозначение условного прохода (номинального размера) D_y .

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН

Межотраслевым государственным объединением «Энергомаш»
Государственным комитетом СССР по управлению качеством
продукции и стандартам

РАЗРАБОТЧИКИ

М. И. Власов, Р. И. Хасанов, В. В. Дмитриенко, Б. В. Макси-
мовский, Г. В. Поляков, канд. техн. наук; С. А. Суховолова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 21.11.89 № 3415

3. Срок проверки — 2000 г.; периодичность проверки — 10 лет

4. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 254—88, СТ СЭВ 522—87, СТ СЭВ 2816—80 и международному стандарту ИСО 6708—80

5. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Редактор *Т. С. Шеко*
Технический редактор *Л. А. Никитина*
Корректор *Н. Л. Шнайдер*

Сдано в наб. 12.12.89 Подп. в печ. 15.02.90 0,25 усл. п. л. 0,25 усл. кр.-отт. 0,16 уч.-изд. л.
Тираж 22 000 Цена 3 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лядин пер., 6. Зак. 1356