

Россия, 617064, Пермский край,
г. Краснокамск, ул. Шоссейная, д. 47а
ИНН 5905292711 КПП 591601001
ОГРН 1125905006226 ОКПО 38919527



Web-site: <http://www.procion.ru>

E-mail: ion@procion.ru

Мн-к тел./ф.: +7-342-224-14-44

IONITECH Ltd. (г. София, Болгария) – один из ведущих мировых производителей оборудования для ионно-плазменного азотирования. Компания выпускает широкий модельный ряд ионно-вакуумных установок, способный удовлетворить потребности любого производства.

ООО «ИОННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ» является единственным официальным представителем фирмы **IONITECH Ltd.** на территории России. За весь период многолетнего сотрудничества с **IONITECH Ltd.** наша компания успешно внедрила уже более 40 единиц ионно-плазменного оборудования. Среди наших партнеров ведущие промышленные предприятия России и ближнего зарубежья: ООО «Уралмаш НГО Холдинг», ПАО «Калужский турбинный завод», ПАО «Мотор Сич», ПАО «ГАЗ», АО «ОДК».

ООО «ИОННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ» обеспечивает не только поставку и запуск установок, но, что самое важное - осуществляет внедрение технологии упрочнения деталей в производственный процесс предприятия. Оборудование без технологии – груда железа. В настоящее время мы предлагаем к внедрению следующее серийное оборудование компании **IONITECH Ltd.**

Описание установок ионного азотирования производства фирмы IONITECH Ltd.

Установки ионного азотирования типа «холодные стенки» - CWI

Установки ионного азотирования типа **CWI** представляют из себя конструкцию, проверенную десятилетиями. Это наиболее простое в эксплуатации и обслуживании оборудование ионного азотирования. Средний срок службы такой установки составляет более 10 лет.

Оборудование состоит из вакуумной камеры дверного, колпакового или шахтного типа с водоохлаждаемыми стенками, шкафом управления, газовакуумным шкафом и блоком с дросселем и трансформатором. Установки могут быть изготовлены с одной или двумя вакуумными камерами, которые будут работать по перекрывающемуся циклу обработки.

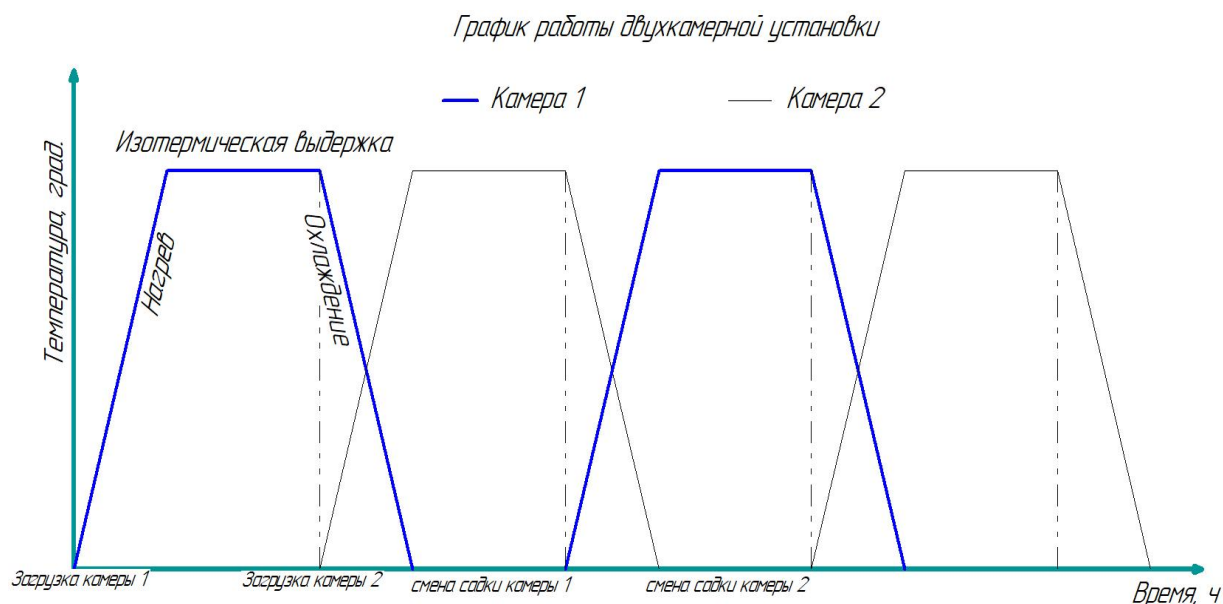


График работы двухкамерной установки

Основные характеристики оборудования и условия поставки

наименование параметра	характеристики
Электропитание	3 х 400В (480В) +10% / -15%, 50Гц (60Гц)
Рабочие газы:	Азот, водород или аммиак
Охлаждающий газ (для ускорения процесса охлаждения)	Азот
Рабочее давление	1-8 мбар
Готовность оборудования к отгрузке	От 6 до 7 месяцев
Срок внедрения в производственный процесс	От 14 до 30 дней
Гарантия	24 месяца

Модельные ряд установок типа «Холодные стенки»

название модели	рабочий объем, мм Ø x h	тип установки	максимальный вес обрабатываемых деталей, кг
ION-20CWI	500 x 600	дверной	200
ION-25CWI	500 x 600	дверной	300
ION-40CWI	750 x 750	колпаковый	600
ION-50CWI	750 x 900	колпаковый	1000
	750 x 1200	колпаковый	1000
ION-75CWI	750 x 1800	шахтный	1500
	1000 x 1000	колпаковый	1500
ION-100CWI	750 x 3000	шахтный	2000
	1000 x 1500	колпаковый	2500
	1000 x 2000	колпаковый/шахтный	2500
	1300 x 1300	колпаковый	2500
ION-150CWI	750 x 5000	шахтный	2500
	1300 x 1800	колпаковый	3000
	1600 x 1600	колпаковый	3000
ION-200CWI	1000 x 5000	шахтный	3500
	2000 x 1000	колпаковый	4000
ION-300CWI	2500 x 1500	колпаковый	5000

Фото ионно-плазменных установок типа «Холодные стенки»



Установки ионного азотирования типа «теплые стенки» - HWI

Установки типа **HWI** представляют из себя вакуумную камеру колпакового типа с автоматической системой подъема и опускания колпака и его воздушным охлаждением, шкафом управления, газовакуумным шкафом и блоком с дросселем и трансформатором. В зависимости от размера вакуумная камера имеет 2, 3 зоны или более зоны нагрева/охлаждения. Установки могут быть изготовлены с одной или двумя вакуумными камерами, которые будут работать по перекрывающемуся циклу обработки аналогично установкам **CWI**.

Нагрев обрабатываемых деталей осуществляется нагревателями и импульсной плазмой, благодаря чему достигается одинаковая и равномерная температура обработки всех деталей не зависимо от места их расположения в рабочей камере. Установки типа «**теплые стенки**» оптимальны для одновременной обработки разнородных по форме и размеру деталей.

Основные характеристики оборудования и условия поставки

Наименование параметра	Характеристики
Электропитание	3х400В(480В) +10% / -15%, 50Гц (60Гц)
Рабочие газы:	Азот, водород или аммиак
Охлаждающий газ (для ускорения процесса охлаждения)	Азот
Рабочее давление	1-8 мбар
Готовность оборудования к отгрузке	От 6 до 7 месяцев
Срок внедрения в производственный процесс	От 14 до 30 дней
Гарантия	24 месяца

Модельные ряд установок типа «Теплые стенки»

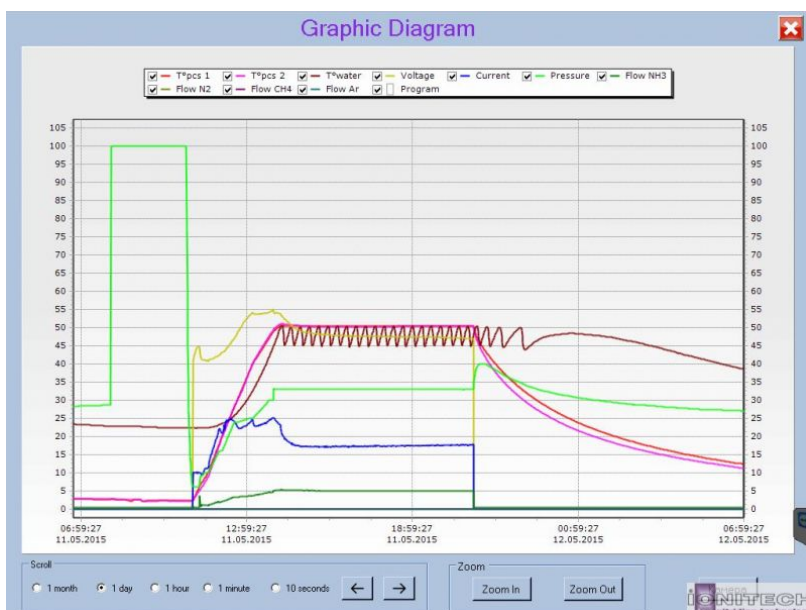
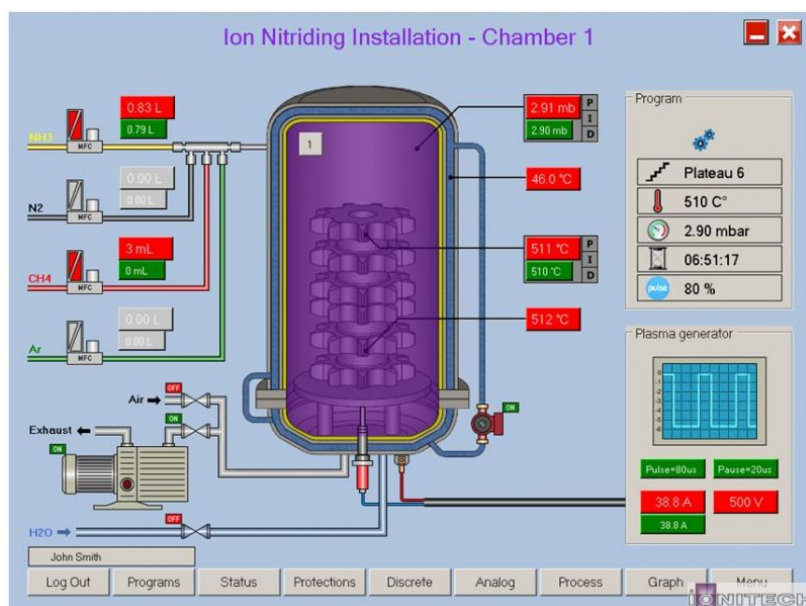
название модели	рабочий объем, мм Ø x h	количество зон нагрева и охлаждения	максимальный вес обрабатываемых деталей, кг
ION-25HWI	500 x 600	2	300
ION-30HWI	500 x 800	2	500
ION-50HWI	750 x 800	2	800
ION-75HWI	750 x 1200	3	1500
ION-100HWI	1000 x 1200	3	2500
ION-125HWI	1000 x 1500	3	3000
ION-150HWI	1300 x 1500	3	4000
ION-175HWI	1500 x 1500	3	5000
ION-200HWI	1500 x 2000	3	6000

Фото установок типа «Теплые стенки»



Система управления оборудованием

Все установки фирмы IONITECH оборудованы автоматизированной системой управления, преследующей принцип «Старт, и вы свободны». Шкаф управления оборудован 15-дюймовым сенсорным экраном, с которого происходит все управление технологическим процессом ионного азотирования. Также есть возможность удаленного доступа и управления оборудованием из любой точки мира, где есть доступ в сеть интернет (при необходимости).



Стоимость оборудования и условия поставки

Для уточнения стоимости и сроков поставки оборудования, а также получения ответа на технические вопросы, просим обращаться к нашим специалистам:

е-mail: ion@procion.ru

по телефонам в рабочее время:

8 (800) 707-61-60 (бесплатно),

+7 (342) 224-14-44 (Пермь),

+7 (495) 160-19-61 (Москва).

•

Много полезной информации о технологии ионно-плазменного упрочнения деталей можно найти на нашем сате:

<https://www.procion.ru>